

Prüfbericht

Auftraggeber

RZO AG
Recycling Züri Oberland
Hardstrasse 31
8604 Volketswil

A-Nr. 0081-11-KA_2-12.2011

Probe-Nr. 11904

Baustelle* RZO RA 0/25 Kontrolle 2011

Unternehmer*

Probeneingang

15.12.2011

Probe Probe 1
Lage* Kontroll-Nr. 55-11
Mischgutsorte: * RC G 0/22.4 A RZO
Mischwerk:* RZO AG
Recycling Züri Oberland
RC - Anteil in %:* 100.0

Probenahme durch: * **Robin Schläpfer**
Entnahme Datum/Zeit:* **15.12.2011 10:10**
Entnahmeort: **Box 3**
Lieferschein: *
Mischguttemperatur: * °C

Bindemittel

Art / Sorte: * **S 70**

löslicher Anteil **4.17** Masse-%

Extraktionsverfahren: Manuell

SN EN 12697-1/933-1

Extraktionsverfahren:

* Angaben Dritter

Zusätze: *

Module de Richesse

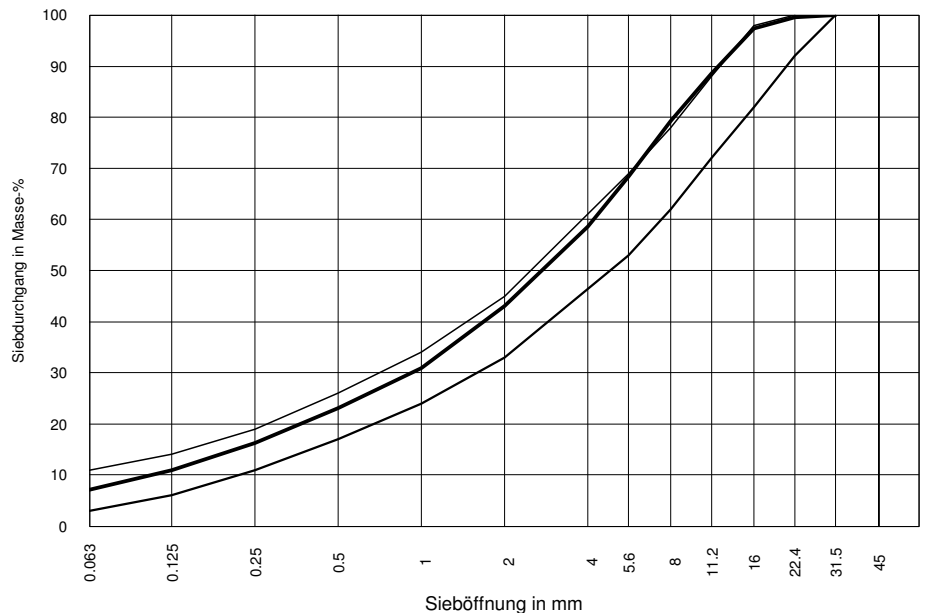
2.7 Manuell

Korngrößenverteilung

Sieblinie SN EN 933-1/12697-2

Sollwertbereich SN 640 431-1NA/-5NA-7NA

Prüfsieb [mm]	Durchgang [Masse-%]
45.0	
31.5	100.0
22.4	99.5
16.0	97.3
11.2	88.6
8.0	79.3
5.6	68.4
4.0	58.6
2.0	43.1
1.0	30.9
0.5	23.1
0.25	16.3
0.125	11.0
0.063	7.1



Marshall - Versuch

EN 12697-6/-8/-30/-34

Einstampftemperatur: °C

Dichte Bindemittel: 1.030 g/cm³

Dichte Mineral: 2.695 g/cm³

Raumdichte: g/cm³

Stabilität S: kN

EN 12697-6 / Verfahren B-SSD

EN 12697-34

Rohdichte: g/cm³

Fließwert Ft: mm

EN 12697-5 1)= Verfahren A, Toluol, 25° 2)= Verfahren C berechnet

EN 12697-34

Hohlraumgehalt VM: Vol-%

Fließwert F: mm

EN 12697-8

EN 12697-34

VM - Füllungsgrad VFB: %

Hohlraumgehalt Mineral-

SN EN 12697-8

stoffgerüstes VMA %

SN EN 12697-8

Eigenschaften des rückgewonnenen Bindemittels

SN 670 403a-NA, autom. Verfahren

Erweichungspunkt R. u. K. **61.2** °C

Penetrationsindex PI **-0.1**

EN 1427

EN 12591

Penetration bei 25 °C **27** 10-1

elast. Rückstellung %

EN 1426

EN 13398 Ausziehlänge:

Bemerkungen:

Prüfdatum / Unterschrift Viatec AG

16.12.2011

Peter Bodmer